Ausschreibungstext für das **IP-*plus***–Schweißsystem für Formteil- und Schachtanschlüsse aus Polypropylen.

**Pos. 001**

**Zulage für IP-*plus* – Formteil- und Schachtanschluss DN 160**

Zulage zum Formteil- und Schachtanschluss für Rohrleitungen aus Polypropylen.

Ausführung der Muffensicke im Formteil oder Schachtanschluss gemäß DIN EN 1852.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 002**

**Zulage für IP-*plus* - Formteil- und Schachtanschluss DN 200**

Zulage zum Formteil- und Schachtanschluss für Rohrleitungen aus Polypropylen.

Ausführung der Muffensicke im Formteil oder Schachtanschluss gemäß DIN EN 1852.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 003**

**Zulage für IP-*plus* - Formteil- und Schachtanschluss DN 250**

Zulage zum Formteil- und Schachtanschluss für Rohrleitungen aus Polypropylen.

Ausführung der Muffensicke im Formteil oder Schachtanschluss gemäß DIN EN 1852.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 004**

**Zulage für IP-*plus* - Formteil- und Schachtanschluss DN 315**

Zulage zum Formteil- und Schachtanschluss für Rohrleitungen aus Polypropylen.

Ausführung der Muffensicke im Formteil oder Schachtanschluss gemäß DIN EN 1852.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 005**

**Zulage für IP-*plus* - Formteil- und Schachtanschluss DN 400**

Zulage zum Formteil- und Schachtanschluss für Rohrleitungen aus Polypropylen.

Ausführung der Muffensicke im Formteil oder Schachtanschluss gemäß DIN EN 1852.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 006**

**Zulage für IP-*plus* - Formteil- und Schachtanschluss DN 500**

Zulage zum Formteil- und Schachtanschluss für Rohrleitungen aus Polypropylen.

Ausführung der Muffensicke im Formteil oder Schachtanschluss gemäß DIN EN 1852.

Incl. Liefern von ***IP-plus*** -Schweißringen DN 500, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........