Ausschreibungstext für das **IP-*plus***–Schweißsystem gemäß DIN EN 14758

Für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

**Pos. 001**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 110**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 110 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 002**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 125**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 125 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 003**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 004**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 005**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 006**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

Incl. Liefern von ***IP-plus*** -Schweißringen DN 315 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 007**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 008**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 500**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen KG 2000 gemäß DIN EN 14758.

Incl. Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 500 mit DIBt-Zulassung, einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren. Rohrverschweißung für Muffe-/Spitzendeverbindung.

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat.

Schweißring, z.B. Fabr. SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 009**

**Schulungsgrundgebühr für die SABUG IP-Plus Schweißtechnik**

Schulung für das SABUG IP-plus Schweißsystem bestehend aus zwei Schulungsabschnitten. Im theoretischen Teil werden Ihnen folgende Kenntnisse vermittelt:

- Grundlagen des Kunststoffschweißens

- Einweisung in das IP-plus Scheißsystem

- Einführung in die „Multi Voltage“ Schweißtechnik

- Montagehinweise

- Tipps und Tricks um Fehler zu vermeiden

Im zweiten, praktischen Teil der Schulung werden die Teilnehmer, die in der Theorie erlernten Fähigkeiten in die Praxis umsetzten.

- Praktische Schweißübungen

- Auswertung u. Analyse der Schweißung

Incl. SABUG Schweißzertifikat

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 010**

**Teilnehmergebühr SABUG IP-plus Schulung. Gebühr je Teilnehmer.**

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........