Ausschreibungstext für das **IP-*plus***–Schweißsystem gemäß DIN EN 1852

Für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

**Doppel- / Überschiebmuffen**

**Pos. 001**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160 Doppel-/Überschiebmuffe**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Doppel-und Überschiebmuffen-/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 002**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 Doppel-/Überschiebmuffe**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Doppel-und Überschiebmuffen-/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 003**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 Doppel-/Überschiebmuffe**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Doppel-und Überschiebmuffen-/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Doppel- / Überschiebmuffen**

**Pos. 004**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 Doppel-/Überschiebmuffe**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Doppel-und Überschiebmuffen-/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 005**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 Doppel-/Überschiebmuffe**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Doppel-und Überschiebmuffen-/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 006**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 500 Doppel-/Überschiebmuffe**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 500. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Doppel-und Überschiebmuffen-/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Doppel- / Überschiebmuffen**

**Pos. 007**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 630 Doppel-/Überschiebmuffe**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 630. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Doppel-und Überschiebmuffen-/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Abzweige 45°**

**Pos. 008**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160 / DN 160 Abzweig 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45°/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 009**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200/ 200 Abzweig 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45°/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Abzweige 45°**

**Pos. 010**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 / DN 250 Abzweig 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45°/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 011**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 / DN 315 Abzweig 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45°/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 012**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 / DN 400 Abzweig 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45°/Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Abzweige 45° reduziert**

**Pos. 013**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 /160 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200 / DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 014**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 / DN 160 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250 / DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 015**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 / DN 200 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250 / DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Abzweige 45° reduziert**

**Pos. 014**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 / DN 160 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315 / DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 015**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 / DN 200 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315 / DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 016**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 / DN 160 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400 / DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Abzweige 45° reduziert**

**Pos. 017**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 / DN 200 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400 / DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 018**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 / DN 250 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400 / DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 019**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 / DN 315 Abzweig 45° reduziert**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400 / DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Abzweig 45° reduziert /Spitzende-Verbindungen.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 160**

**Pos. 020**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160 Bogen DN 160, 15°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 15°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 021**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160 Bogen DN 160, 30°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 30°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 022**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160 Bogen DN 160, 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 45°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 160**

**Pos. 023**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160 Bogen DN 160, 88°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 88°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 200**

**Pos. 024**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 Bogen DN 200, 15°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 15°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 025**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 Bogen DN 200, 30°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 30°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 200**

**Pos. 026**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 Bogen DN 200, 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 45°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 027**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 Bogen DN 200, 88°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 88°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 250**

**Pos. 028**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 Bogen DN 250, 15°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 15°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 250**

**Pos. 029**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 Bogen DN 250, 30°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 30°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 030**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 Bogen DN 250, 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 45°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 031**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 Bogen DN 250, 88°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 88°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 315**

**Pos. 032**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 Bogen DN 315, 15°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 15°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 033**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 Bogen DN 315, 30°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 30°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 034**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 Bogen DN 315, 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 45°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 315**

**Pos. 035**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 Bogen DN 315, 88°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 88°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 400**

**Pos. 036**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 Bogen DN 400, 15°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 15°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 037**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 Bogen DN 400, 30°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 30°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Bögen DN 400**

**Pos. 038**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 Bogen DN 400, 45°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 45°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 039**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 Bogen DN 400, 88°**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Bogen 88°/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Reduktionen**

**Pos. 040**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 / 160 Reduktion DN 200/ 160**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200 / DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Reduktion 200 / DN 160** **/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Reduktionen**

**Pos. 041**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 / 200 Reduktion DN 250/ 200**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250 / DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Reduktion 250 / DN 200** **/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 042**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 / 250 Reduktion DN 315/ 250**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315 / DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Reduktion 315 / DN 250** **/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 043**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 / 315 Reduktion DN 400 / 315**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400 / DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Reduktion 400 / DN 315** **/Spitzende-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Muffenstopfen**

**Pos. 044**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 160 Muffenstopfen DN 160**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 160. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Muffenstopfen DN 160** **/ Doppel- / Überschiebmuffe-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 045**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 200 Muffenstopfen DN 200**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 200. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Muffenstopfen DN 200** **/ Doppel- / Überschiebmuffe-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 046**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 250 Muffenstopfen DN 250**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 250. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Muffenstopfen DN 250** **/ Doppel- / Überschiebmuffe-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Muffenstopfen**

**Pos. 047**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 315 Muffenstopfen DN 315**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 315. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Muffenstopfen DN 315** **/ Doppel- / Überschiebmuffe-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 048**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 400 Muffenstopfen DN 400**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 400. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Muffenstopfen DN 400** **/ Doppel- / Überschiebmuffe-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Pos. 049**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 500 Muffenstopfen DN 500**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 500. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Muffenstopfen DN 500** **/ Doppel- / Überschiebmuffe-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........

**Muffenstopfen**

**Pos. 050**

**Zulage für IP-*plus* - Rohrverschweißung DN 630 Muffenstopfen DN 630**

Zulage zur Rohrleitung für die Verschweißung von Kanal- Freispiegelleitungen

aus Polypropylen gemäß DIN EN 1852.

Liefern von **IP-*plus*** -Schweißringen DN 630. **Herstellung einer Kabelnute** an den Doppel-/Überschiebmuffen zum Schutz der Anschluss-Litze für jede Schweißverbindung,

einschließlich Herstellung der Schweißverbindung mittels Multi-Voltage-Schweißverfahren.

Rohrverschweißung für **Muffenstopfen DN 630** **/ Doppel- / Überschiebmuffe-Verbindung.**

Ausführung nur durch unterwiesene Schweißer mit Schulungszertifikat..

Schweißring, z.B. Fabrikat SABUG, IP-plus Schweißring oder gleichwertiger Art.

Menge: .......... Einheit: St EP: .......... GP: ..........