**SABUG – Sedimentationsanlagen**

Mechanische Vorbehandlungsanlage von Niederschlagswasser nach den entsprechenden Vorgaben des Arbeitsblattes DWA-M 153 und ATV-A 166 mit „Funktion 2.0“

Rechnerischer Durchgangswert für Anlagentyp D 24; D = 0,50 bis 0,65 und für Anlagentyp D 25; D = 0,35 bis 0,80 gemäß Tabelle A.4c / DWA-M 153.

Durchmesser, Länge und Ausführung der Drosselanlage gemäß Berechnung durch den Hersteller.

Angeschlossen Fläche: xxx

Benötigter Durchgangswert gemäß DWA 153: xxx

Einschließlich Aufsatzrohr DN 600 „Zulauf“ mit beruhigter Einlaufzone. Ausführung mit Leichtflüssigkeitssperre und Zuflussbegrenzung gemäß den Anforderungen der DWA 153 in die Anlage. Incl. Anschlüssen für Zulaufleitung und By-Pass-Leitung. Rohrdimension entsprechend den Anforderungen und Vorgaben des Herstellers. Höhe des Aufsatzrohres DN 600 = 2,00 m zur Aufnahme eines Lastverteilerrahmens gemäß DIN 1917 und Standard BEGU-Abdeckung. Verbindung zur Anlage mittels Muffen- Spitzenden-Verbindung, 360° drehbare Anordnung. Aufsatzrohr auf der Baustelle gemäß den Anforderungen kürzbar.

Einschließlich Aufsatzrohr DN 600 „Ablauf“ mit Anschlüssen für Ablaufleitung und By-Pass-Leitung. Dimension entsprechend den Anforderungen. Höhe des Aufsatzrohres DN 600 = 2,00 m zur Aufnahme eines Lastverteilerrahmens gemäß DIN 1917 und Standard BEGU-Abdeckung. Verbindung zur Anlage mittels Muffen- Spitzenden-Verbindung, 360° drehbare Anordnung. Aufsatzrohr auf der Baustelle gemäß den Anforderungen kürzbar.

Auslegung für Verkehrslasten SLW 60.

Incl. Prüfzeugnis gemäß EN 10204.

Incl. werkseitiger Dichtheitsprobe.

Incl. Berechnung gemäß DWA-M 153

Gesamtlänge der Anlage gemäß Berechnung

Hersteller: SABUG GmbH oder gleichwertig