SABUG

...einfach bessere Technik!

TECHNISCHE LÖSUNG FÜR DIE ENTWÄSSERUNG VON RECYCLING- UND ENTSORGUNGSUNTERNEHMEN

Alles AwSV konform!

www.sabug.de

Das Rückgrat unserer Recyclingwirtschaft

Die Vielzahl von Abfallschlüsselnummern und deren Zusammensetzung (Gemische) führt dazu, dass viele Abfallstoffe nach der Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) als allgemein wassergefährdend eingestuft werden. Zur Bewahrung der Schutzgüter Boden – Wasser – Luft müssen in der Recyclingwirtschaft diese besonderen Umstände berücksichtigt werden.
Grundsätzlich muss das Abwassersystem den Anforderungen der AwSV entsprechen und entsprechend den TRwS (Technischen Regeln für wassergefährdende Stoffe) ausgeführt werden, um eine Kontamination des Untergrunds ausschließen zu können (Schutzgut Boden).

TRwS DWA –A 779 (Technische Regel für wassergefährdende Stoffe – Allgemeine technische Regelungen) besagt:
„Anlagenteile müssen gegen die zu erwartenden mechanischen, physikalischen, chemischen und thermischen Einflüsse hinreichend widerstandsfähig und dicht sein. Die Widerstandsfähigkeit ist für die vorgesehene Gebrauchsdauer nachzuweisen!“

Bei der Bewertung der Gefährdung wird immer von einem „worst-case“- Szenario, also von der schlimmsten möglichen Schmutzfracht ausgegangen.

Für herkömmliche gummigedichtete Rohrverbindungen von Regen- und Abwasserleitungen kann aufgrund der kaum zu klassifizierenden Schmutzstoffe kein Nachweis gemäß der DWA-A 779 geführt werden.

Die Fa. SABUG GmbH bietet für Recycling- und Entsorgungsunternehmen ein komplettes System für die fachgerechte, AwSV- konforme Regen- und Abwasserentsorgung aus PP.

- IP-*plus* Schweißsystem für die fachgerechte Verschweißung von PP-Rohrleitungen
- Doppelwandige Lagerbehälter aus PE-HD – optional mit Leckageüberwachungssystemen und Überlaufmeldern
- Straßenabläufe aus PP - verschweißbar mit PP Rohren
- Mauerdurchführungen/Quelldichtungen
- Sonderbauwerke aus beständigen Kunststoffen wie Messschächte, Pumpenschächte, etc.

Die Materialien PP (Polypropylen) und PE-HD (Polyethylen) sind chemisch gegen nahezu alle wassergefährdenden Medien beständig. Die Beständigkeit gegen einzelne wassergefährdende Stoffe lässt sich in der Medienliste 40 (12/2019) des DIBt (Deutschen Institut für Bautechnik) vergleichen.

VORTEILE

- ✓ AwSV konform!
- ✓ Hohe Stabilität und Dichtheit
- ✓ Stoff- und längskraftschlüssige Verbindung
- ✓ Chemisch hoch beständig
- ✓ Temperaturbeständig bis 95 °C
- ✓ Deutlich erhöhte Sicherheit gegenüber Gummidichtungen
- ✓ Deutliche Kosteneinsparung gegenüber herkömmlichen PE-HD- Lösungen
- ✓ Kurze Montage- und Schweißzeiten
- ✓ Äußerste einfache Montage

IP-*plus* Schweißsystem

Das innovative IP-*plus* Schweißsystem ermöglicht die stoffschlüssige Verschweißung von Polypropylen-Kanalrohren (PP) und den dazugehörigen Formteilen gemäß DIN EN 14758 und DIN EN 1852. Das innovative System bietet enorme Zeit- und Kostenersparnis.

- Hohe Stabilität und Dichtheit
- Wurzelfeste, stoff- u. längskraftschlüssige Verbindung
- Einheitliche u. hohe chemische Beständigkeit von Rohr u. Verbindung
- Deutlich erhöhte Sicherheit gegenüber gummigedichteten Steckmuffen-Systemen
- Deutliche Kosteneinsparungen
- Elektronische Datendokumentation im Schweißgerät
- Einfacher Montageablauf

Dimension	Art. Nr. KG 2000 DIN EN 14758	Art. Nr. DIN EN 1852 Formteile
IP-*plus* Schweißring DN 110	31110	-
IP-*plus* Schweißring DN 125	31125	-
IP-*plus* Schweißring DN 160	31160	34160
IP-*plus* Schweißring DN 200	31200	34200
IP-*plus* Schweißring DN 250	31250	34250
IP-*plus* Schweißring DN 315	31300	34300
IP-*plus* Schweißring DN 400	31400	34400
IP-*plus* Schweißring DN 500	31500	34500
IP-*plus* Schweißring DN 630	31600	34600

Weitere Informationen zum Schweißsystem finden Sie im Prospekt „SABUG- IP-*plus* Schweißsystem“

SABUG-Lagerbehälter

Diese doppelwandigen Behälter werden projektbezogen und kundengerecht ausgelegt und zeichnen sich durch hohe Qualität und Formstabilität aus. Das Tanksystem aus hochwertigem umweltverträglichem Polyethylen (PE-HD) hebt sich hier von den anderen klassischen Materialien deutlich ab und ist gegen fast alle, auf den Recyclinghöfen anfallenden wassergefährdenden Stoffe beständig.
Grundsätzlich werden alle Behälter für Verkehrslasten von bis zu SLW 60 (10 t Radlast) ausgelegt. Ein Auftriebsnachweis und eine statische Berechnung wird auf Wunsch mitgeliefert.
Das geringe Eigengewicht (z.B. 50 m³ ca. 4,5 t) ermöglicht einen raschen Einbau der vorgefertigten Elemente. Es wird kein Autokran oder anderes schweres Gerät benötigt. Mit dem SABUG-Tanksystem können Lagertanks unterschiedlichster Bauart mit 6 m³ bis 1000 m³ Speichervolumen realisiert werden.

- Individuelle Anschlussmöglichkeiten werkseitig von DN 100 bis DN 600.
- Optionale elektronische Leck-Überwachung bzw. Füllstands-Kontrolle, auch mit Fernwirkeinrichtung.

Weitere Informationen zu Behältern finden Sie im Prospekt „SABUG- Tank- und Behältersysteme“.

Prüfungen und Zulassungen

Alle Bauteile mussten während des Entwicklungsprozesses und durch vielfache Funktionsprüfungen immer wieder beweisen, dass sie die hohen Anforderungen erfüllen. Damit konnte ein äußerst sicheres und stabiles Systeme entwickelt werden.
Die Bauteile verfügen über bauaufsichtliche Zulassungen, oder wasserrechtliche Gutachten, oder auch weitergehende Beständigkeitsnachweise von unabhängigen Prüfinstituten um die hohe Güte zu bescheinigen.

Quelldichtungssysteme

Gemäß der AwSV werden spezielle Konstruktionen an Schachtfuttern vorgeschrieben, die z.B. Durchführungen an Betonbauwerke zu Kunststoffrohrleitungen beschreiben. In der Regel werden hier s.g. Mauerkragen erforderlich. Mittels der SABUG-Quelldichtungssysteme, werden entsprechend der Rohrdimensionen Bauteile zur Verfügung gestellt, die sicher gegen drückendes Wasser sowohl von außen, als auch von innen dichten. Entsprechende Prüfungen hinsichtlich LAU- und JGS-Beständigkeit liegen selbstverständlich vor.

SABUG Quellgummi-Dichtung	Art.-Nr.	Dimension	Innenmaß
Quelldichtung DN 110	30710	DN 110	**110 mm**
Quelldichtung DN 125	30712	DN 125	**125 mm**
Quelldichtung DN 160	30716	DN 160	**160 mm**
Quelldichtung DN 200	30720	DN 200	**200 mm**
Quelldichtung DN 250	30725	DN 250	**250 mm**
Quelldichtung DN 315	30730	DN 315	**315 mm**
Quelldichtung DN 400	30740	DN 400	**400 mm**
Quelldichtung DN 500	30750	DN 500	**500 mm**
Quelldichtung DN 600	30760	DN 600	**630 mm**

Straßenablauf

Mit dem SABUG-Straßenablauf bzw. Endschacht lässt sich das Abwasser auf den Siloplatten definiert fassen und zentral in die Trennschächte auf der Rangierplatte einleiten um dort separiert werden zu können. Die Schächte bieten die direkte Anschlussmöglichkeit für das KG 2000 PP-Kanalrohr in Verbindung mit dem IP-plus Schweißsystem. Alle Schächte lassen sich mit handelsüblichen Schmutzfängern ausrüsten.

Artikel	Art.-Nr.	Gewicht
SABUG Straßenablauf DN 400/160 "Komplettschacht" bestehend aus Straßenablauf Grundkörper, Gußabdeckung (600 x 600), Quelldichtung DN 400	50433	42,5 kg
SABUG Straßenablauf Grundkörper DN 400/160	50432	7 kg
SABUG Guß-Abdeckung 600 x 600	50404	35 kg
Quelldichtung DN 400 "Schacht“	30741	0,6 kg

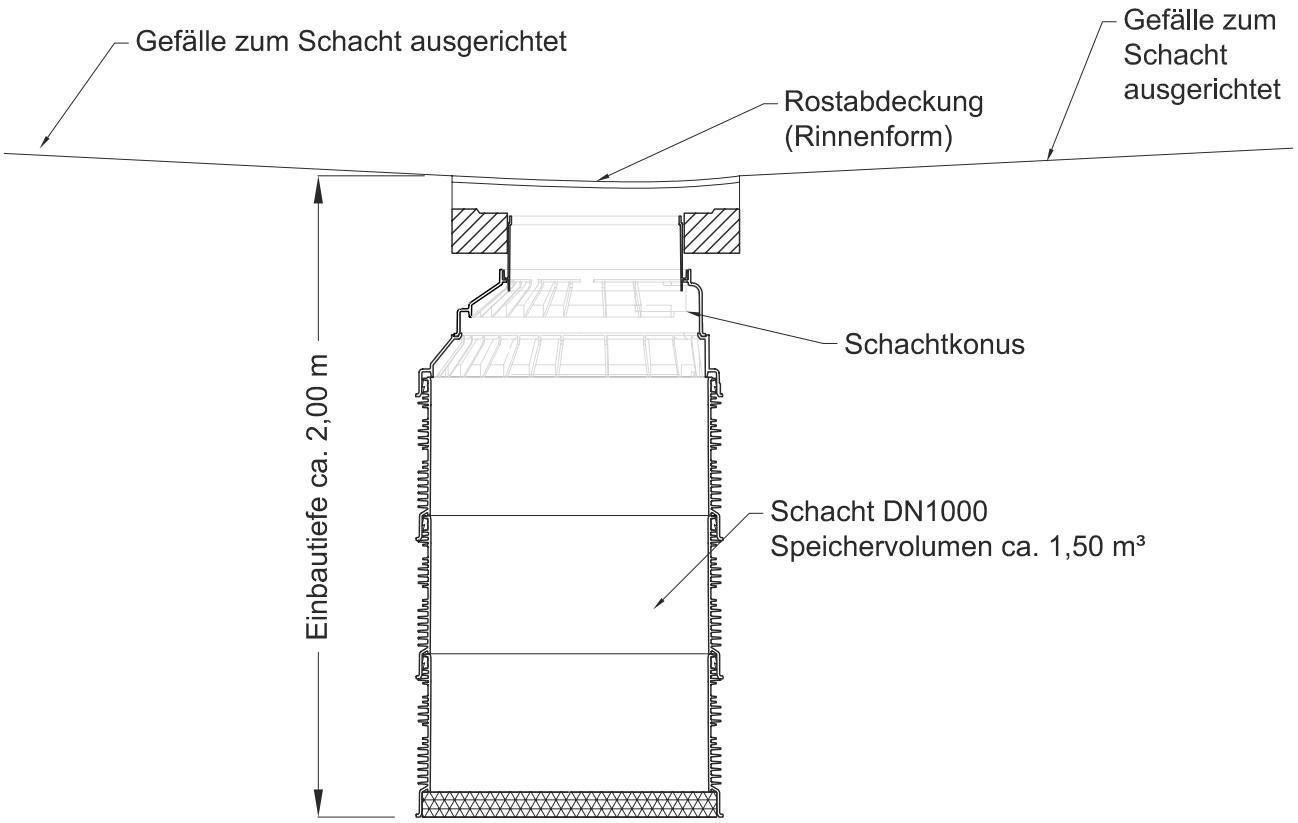
SABUG AwSV-Schachtfutter

Gemäß der AwSV werden spezielle Konstruktionen an Schachtfuttern vorgeschrieben, die z.B. die Durchführung zu Kunststoffrohrleitungen an Betonbauwerken darstellen.
Die DWA schreibt Schachtfutter mit entsprechenden chemischen Beständigkeiten vor.
Fragen zu der Beständigkeit der geplanten oder verwendeten Materialien klären wir gernen mit Ihnen.
Zusätzlich empfehlen wir die Verwendung von SABUG Quelldichtungen.

SABUG Schachtfutter	Art.-Nr.	Dimension	Länge des Schachtfutters	Durchmesser Mauerkragen
Schachtfutter 110	49020	DN 110	**200 mm**	**222 mm**
Schachtfutter 125	49021	DN 125	**200 mm**	**238 mm**
Schachtfutter 160	49022	DN 160	**200 mm**	**272 mm**
Schachtfutter 200	49023	DN 200	**200 mm**	**312 mm**
Schachtfutter 250	49024	DN 250	**200 mm**	**346 mm**
Schachtfutter 315	49025	DN 315	**240 mm**	**411 mm**
Schachtfutter 400	49026	DN 400	**280 mm**	**496 mm**
Schachtfutter 500	49027	DN 500	**320 mm**	**612 mm**
Schachtfutter 630	49028	DN 630	**270 mm**	**726 mm**

Speicherschacht DN 1000

Der SABUG Speicherschacht DN 1000 ist speziell für Abfüllplätze und Umschlagflächen konzipiert, auf denen wassergefährdende Stoffe abgefüllt oder umgefüllt werden. Im Rahmen der AwSV muss auf diesen Flächen sichergestellt werden, dass diese Stoffe nicht unkontrolliert ins Erdreich und damit in unser Grundwasser gelangen können.
Zu diesem Zweck bietet SABUG einen komplett monolithisch verschweißten Speicherschacht an, der direkt unter der abzuleitenden Fläche platziert werden kann. Somit kann das anfallende verunreinigte Regenwasser direkt und ohne Verrohrung eingeleitet werden. Mit einer mobilen Tauchpumpe kann der Schacht bei Bedarf geleert werde. Der Schacht besteht aus hochbeständigem Polypropylen und ist für Verkehrslasten bis SLW 60 (10 t Radlast) und einem Grundwasserstand bis zur Oberkante der Geländeoberfläche ausgelegt. Die Schachttiefe beträgt 2,00 m und der Schacht verfügt über ein Speichervolumen von 1,5 m³.



SABUG- Speicherschacht DN 1000

Artikel	Durchmesser	Anschlussdimension	Schachthöhe (ET) H_{min}	Art.-Nr.
Speicherschacht DN 1000	DN 1000	keine	2,00 m	50649

SABUG
...einfach bessere Technik!
SABUG GmbH
Siemensstr. 8
46359 Heiden
T: +49 (0) 2867 775303 - 30
F: +49 (0) 2867 775303 - 59
E: info@sabug.de
www.sabug.de
DWA Mitglied