

Weitere Infos zum Schweißsystem IP-plus

finden Sie auf unserer Website und in der Broschüre
„IP-plus – Das zukunftsweisende Schweißsystem für handelsübliche Kanalrohre aus Polypropylen“
im Downloadbereich der Website www.sabug.de

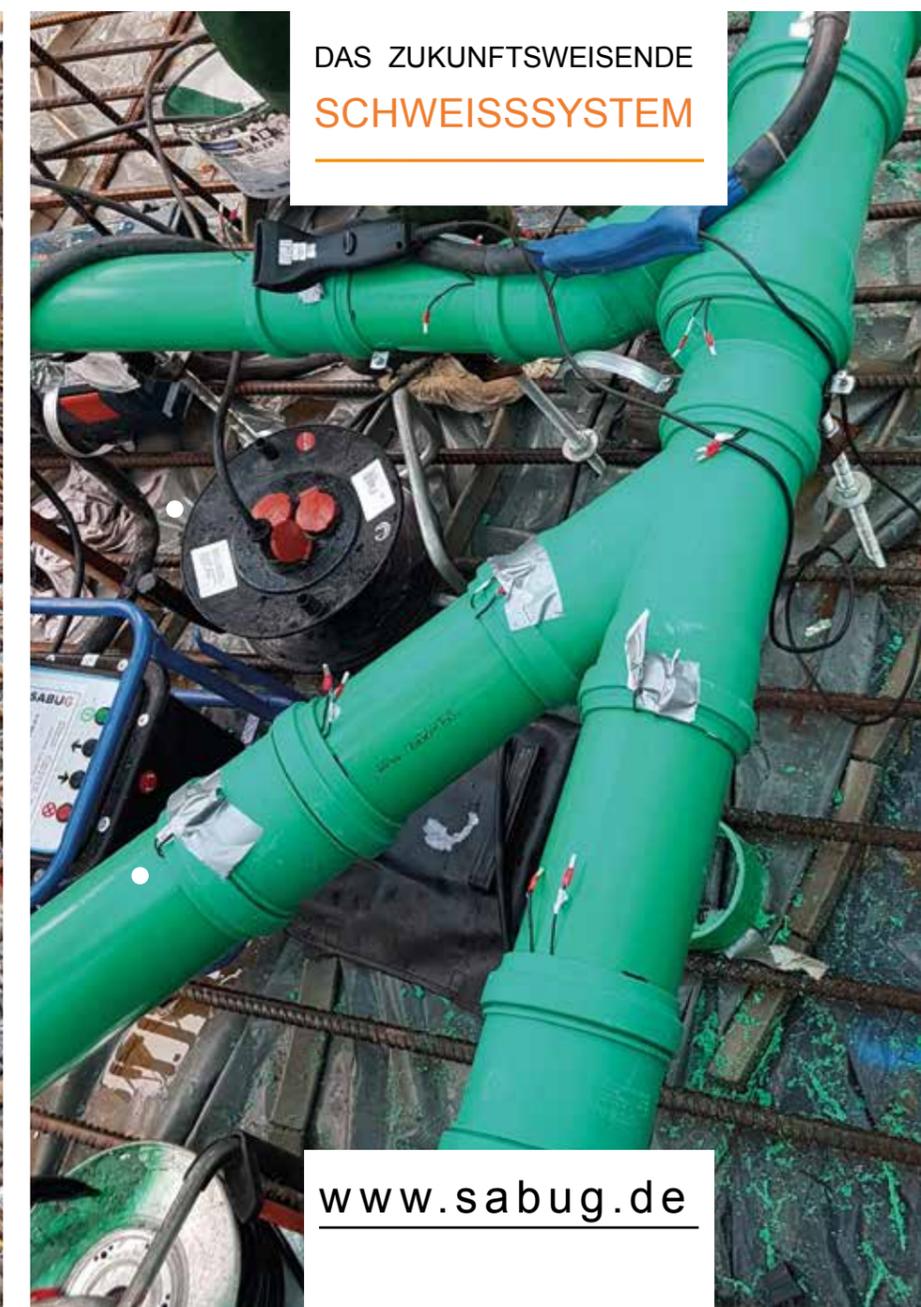


TECHNISCHE LÖSUNG FÜR HOCHDICHT GEBÄUDEENTWÄSSERUNG

Entwässerung in Fundamenten
und Bodenplatten für Regen- und
Schmutzwasserleitungen

IP-plus®

DAS ZUKUNFTSWEISENDE
SCHWEISSYSTEM



SABUG

...einfach bessere Technik!

SABUG GmbH | T: +49 (0) 2867 - 77 53 0 - 30
Siemensstr. 8 | F: +49 (0) 2867 - 77 53 0 - 59
46359 Heiden | E: info@sabug.de

www.sabug.de



www.sabug.de

Besondere Anforderungen erfordern besondere Lösungen!

Abwasserleitungen in Fundamentbauwerken stellen eine hohe Herausforderung an das ausführende Unternehmen dar. In der Regel werden diese Rohrsysteme zwischen, unter oder über den Bewehrungsseisen installiert.

Trotz aller beengten Umstände müssen alle Anforderungen an Lage, Richtung und Gefälle erfüllt werden. Darüber hinaus muss sichergestellt werden, dass die Rohrkonstruktion auch während des Einfüllens des Betons sowie während des folgenden Aufbaus des Gebäudes unbeschädigt und intakt bleibt.

Sollte sich z.B. die Muffenverbindung während der Vorarbeiten lösen oder undicht werden, so ist die Rohrleitung verloren und nicht mehr zu gebrauchen.

Aufgrund des PP-Oberflächenmaterials bietet das IP-plus Schweißsystem die gleiche chemische und thermische Beständigkeit wie das Rohrmaterial.

Grundsätzlich bilden verschweißte Rohrleitungen homogene Verbindungen, die entscheidende Vorteile bieten:

Vorteile
✓ hohe Stabilität und Dichtheit
✓ stoff- und längskraftschlüssige Verbindung
✓ chemisch hoch beständig
✓ temperaturbeständig bis 95 °C
✓ dicht gegen Durchwurzelung
✓ deutlich erhöhte Sicherheit gegenüber Gummidichtungen
✓ deutliche Kosteneinsparung gegenüber herkömmlichen PE-HD-Lösungen
✓ kurze Montage- und Schweißzeiten
✓ äußerst einfache Montage
✓ elektronische Datendokumentation im Schweißgerät

Das Verschweißen der Rohrleitung im Fundament mit dem SABUG IP-plus Schweißsystem stellt absolut sicher, dass die Leitung von Anfang bis Ende sicher und dicht verbunden bleibt.



Anwendungsbereiche

- ✓ Regen- und Schmutzwasserleitungen in Fundamenten und Bodenplatten
- ✓ Tankstellen und Tanklagerstätten
- ✓ Industrieleitungen mit hoher chemischer und thermischer Beanspruchung
- ✓ Leitungen mit erhöhten Sicherheitsanforderungen (WHG- bzw. AwSV- Bereich)

Verfügbare Dimensionen

Dimensionen	Art.-Nr.	
	DIN EN 14758	DIN EN 1852
DN 110	31110	32110 *
DN 125	31125	-
DN 160	31160	32160
DN 200	31200	32200
DN 250	31250	32250
DN 315	31300	32300
DN 400	31400	32400
DN 500	31500	32500 *
DN 600	-	32600 *

* demnächst erhältlich

Prüfungen und Zulassungen

Das IP-plus Schweißsystem musste während des Entwicklungsprozesses und durch vielfache Funktionsprüfungen immer wieder beweisen, dass es die hohen Anforderungen erfüllt. Damit konnte ein äußerst sicheres und stabiles Schweißverfahren entwickelt werden.

Natürlich wurde hierzu auch die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik erteilt. DIBt (Z-42.5-553)

Das IP-plus Schweißsystem erfüllt für die Rohrsysteme gemäß DIN EN 14758 (KG 2000) als auch für die Rohrsysteme gemäß DIN EN 1852 nicht nur die Anforderungen zur Gebrauchstauglichkeit, sondern darüber hinaus auch die Anforderungen der DIN EN ISO 1167-1, in der die Zeitstandsinnen- druck-Prüfungen des Materials nachgewiesen wird.

