

Fehlercode für Schweißmaschine V2 und V3-Duo

Die SABUG- Schweißmaschinen haben interne Sicherungsfunktionen, die gewährleisten, dass die Schweißungen hinsichtlich der Stromführung überprüft werden. Thermische und Elektrische Fehler werden durch die verbaute Sensorik erkannt und entsprechend ausgewiesen.

Fehlercodes:		
Code	Hinweis	Grund
E01	Netzspannung zu gering (< 195 V)	Stromversorgung zu schwach
E02	Netzspannung zu hoch (> 270 V)	Stromversorgung zu stark
E03	Netzfrequenz zu niedrig (< 40 Hz)	Frequenzprobleme (Drehzahl Generator zu gering)
E04	Netzfrequenz zu hoch (> 60 Hz)	Frequenzprobleme (Drehzahl Generator zu hoch)
E05	Ausgangsspannung um mind. 1,5 % geringer als gewählte Schweißspannung (für mehr als 6 sek.)	Generator reagiert zu langsam
E06	Ausgangsspannung um mind. 1,5 % höher als gewählte Schweißspannung (für mehr als 6 sek.)	evtl. Kontakt beschädigt (durchgebrannt)
E07	Ausgangsspannung um mind. 6,0 % höher als gewählte Schweißspannung (für mehr als 4 sek.)	evtl. Kontakt beschädigt (durchgebrannt)
E08	Verbindung zwischen Gerät und Schweißring während des Schweißprozesses unterbrochen	Kontakt am Schweißring gelöst
E09	Ausgangsspannung für mehr als 4 Sekunden am Stück unter 4 Ampere	Stromversorgung zu schwach
E11	„STOP-Button“ wurde gedrückt	Abbruch der Schweißung
E18	Umgebungstemperatur < - 20°C	zu kalt
E19	Umgebungstemperatur > 50°C	zu warm
E20	Transformatortemperatur > 80°C	Gerät ist überhitzt
E200	keine Schweißparameter zum eingeleseenen Barcode gefunden	ggf. falsches Programm

