SABUG- Schweißgeräte

Zur Verschweißung des IP-plus Schweißsystems wird das s.g. „Multi-Voltage-Schweißverfahren verwendet. Hierbei wird die Schweißspannung definiert und vollautomatisch variiert, um das größtmögliche Verarbeitungsfenster zu erreichen bei gleichbleibend hohen Qualitätsanforderungen.

- Das SABUG Schweißgerät „V4“ ist entwickelt worden, um diese Verschweißungen durchzuführen.
- Das SABUG –Schweißgerät „V6- DUO“ kann darüber hinaus auch für die Verschweißung von handelsüblichen Elektroschweißmuffen verwendet werden. *
- Das SABUG –Schweißgerät „V80“ dient der Verschweißung von großen Rohrdurchmessern.

*ausschließlich für Elektroschweißmuffen mit Schweißparametern im Barcode-Format.

SABUG Schweißgeräte „V4“ und „V6-Duo“

- Schweißparameter von 8 bis 48 Volt
- Einfache Menüführung (selbsterklärend)
- Barcode-Eingabe über optischen Handscanner
- Speicherkapazität für bis zu 2000 Schweißprotokolle
- Datentransfer per Bluetooth oder USB möglich
- Stromversorgung 230V (50/60 Hz)
- Dimensionsbereich PP von DN110 - DN400
- Dimensionsbereich PE-HD von DN32 - DN630 *
- Dimensionsbereich PE-HD (DIN 16961) DN300 - DN800 *
- Leistungsaufnahme 3500 Watt
- Abmessungen (LxBxH): 550 x 420 x 340 [mm]
- Schutzklasse: IP55
- Gewicht: 28 kg

SABUG GmbH
Siemensstr. 8
46359 Heiden

Tel.: +49 (0) 2867 – 775303-30
Fax.: +49 (0) 2867 – 775303-59

Info@sabug.de
www.sabug.de

Revision 0720

Schweißaggregat	Verschweißen von IP plus Schweißringen für Kanalrohre aus PP	Verschweißen von Elektroschweißmuffen PE-HD und PP
SABUG V4	DN 110 bis DN 400	nein
SABUG V6-DUO	DN 110 bis DN 400	Da 32 bis 630 *
SABUG V80	DN 315 bis DN 630	nein

*ausschließlich für Elektroschweißmuffen mit Schweißparametern im Barcode-Format.

Das V6-Duo Schweißgerät bietet die Möglichkeit zu wählen, ob man das herkömmliche Heizwendelschweißverfahren anwenden möchte, oder das Multi-Voltage-Verfahren zur Verschweißung des IP-plus Schweißringes.

Die Anschlüsse sind bei beiden Verfahren identisch. Die Sicherheitsprogrammierung gewährleistet, dass das Richtige Programm verwendet wird.

SABUG GmbH
Siemensstr. 8
46359 Heiden

Tel.: +49 (0) 2867 – 775303-30
Fax.: +49 (0) 2867 – 775303-59

Info@sabug.de
www.sabug.de

SABUG Schweißgeräte „V80“

- Schweißparameter von 48 bis 80 Volt
- Einfache Menüführung (selbsterklärend)
- Barcode-Eingabe über optischen Handscanner
- Speicherkapazität für bis zu 2000 Schweißprotokolle
- Datentransfer per Bluetooth oder USB möglich
- Stromversorgung 400V (50/60 Hz)
- Dimensionsbereich von DN 315 bis DN630 (PP-Rohre)
- Dimensionsbereich von DN 315 bis DN1400 (PE-HD Wickelrohre)
- Leistungsaufnahme 3600-6000 Watt
- Abmessungen (LxBxH): 815 mm x 540 mm x 425 mm
- Schutzklasse: IP54
- Gewicht: 45 kg

SABUG GmbH
Siemensstr. 8
46359 Heiden

Tel.: +49 (0) 2867 – 775303-30
Fax.: +49 (0) 2867 – 775303-59

Info@sabug.de
www.sabug.de