Protokoll für IP- plus Schweißverfahren / Rohrsystem_____

Projekt:			Schweißmaschine		Zustandsbeschreibung der Rohrverbindung / des Rohrgrabens			
					Witterung	Schutzmaßnahmen zur Witterung	Zustand Rohrgraben	Schutzmaßnahmen im Rohrgraben
Bauherr	Ing-Büro	ausführende Firma	Fabrikat	Typ	1 = sonnig	1 = keine	1 = Sand/Splitt trocken	1 = keine
					2 = trocken	2 = Schweißgerät i. Graben	2 = Sand feucht	2 = Leitung unterlegt
					3 = Regen	3 = Schirm	3 = bindiger Bod. (tr)	3 = Muffenbereich unterhalb freigelegt
Schweißaufsicht	Name Schweißer	Kenn-Nr. Schweißer	Maschinen -Nr.	Baujahr	4 = Schneefall	4 = Zelt	4 = bindiger Bod., feucht	
					5 = leichter Wind	5 = Naht abgedeckt	5 = Gefälle	4 = Rohre gegen Auszug gesichert
					6 = starker Wind	6 = Beheizung	6 = Wasser im RG	

Naht - Nr.	Datum der Schweißung	Uhrzeit der Schweißung	Dimension der Leitung	Rohr-verbindung	Schweißzeit [s]	Abkühlzeit [s]	Umgebungs-temperatur [°C]	Witterung	Schutzmaß-nahmen (Witterung)	Zustand des Rohrgrabens	Maßnahmen im (Rohrgraben)

Unterschrift des Schweißers	Datum, Unterschrift Schweißaufsicht	Blatt ..... von .....